

# X<sup>4</sup> Series



## Pensamiento Inteligente



### VENTAJAS DE LA SERIE X4

Construido en base a la plataforma del ya probado X2, el X4 7300 establece un nuevo liderazgo tecnológico en la industria en cuanto a performance y eficiencia.

#### Ultra alta capacidad:

El modelo 7300 posee una alta velocidad de enfriamiento y un control de temperatura preciso.

#### EcoFORWARD™:

Esta tecnología permite alcanzar niveles de ahorro de combustible considerables, un alto desempeño, reducción del peso, menores costos operativos y cumplir con normas 2013 EPA de emisiones.

#### Probada confiabilidad:

La plataforma incorpora componentes de alta eficiencia de la ya probada y exitosa serie Vector™.

#### Sistema de control APX™:

Este sistema combina una destacable inteligencia, control de temperatura y confiabilidad con una sorprendente facilidad en la operación.

#### Menor costo de mantenimiento y consumo:

Combinando ingeniería de innovación con adelantadas técnicas de diseño se lograron obtener menor consumo de combustible, menor utilización del motor y reducción de los costos de mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Dimensiones del Condensador

1.940 x 2.176 x 579 mm  
(76,4" x 85,7" x 22,8")

#### Dimensiones del Evaporador

1.684 x 1.149 x 280 mm  
(66,3" x 45,2" x 8,2")

#### Apertura de Cuerpo

(1.696 x 1.168 mm)  
(66,8" x 46,0")

#### Peso Aproximado

730 kg. (1.610 lb.)  
Tanque de aluminio remoto de 50 galones  
con soportes de montaje: 29 kg. (65 lb.)  
Batería: 23 kg. (50 lb.)

#### Capacidad de Refrigeración

Ambiente a 38°C (100°F)

Temp. de Aire de Retorno del Evaporador	Operación Diesel Alta Velocidad	
	Btuh	Watts
2°C (35°F)	66.000	19.345
-18°C (0°F)	35.000	10.260
-29°C (-20°F)	23.000	6.740

#### Flujo de Aire del Evaporador

Performance del sistema aplicada:  
5.180 m<sup>3</sup>/hr (3.050 cfm)



Cumpliendo con las normas más exigentes en cuanto al control de emisiones, la nueva Serie X4 brinda además un aumento significativo en rendimiento y eficiencia, elevando los estándares en refrigeración para trailers.

Esta nueva solución de Carrier en refrigeración para transporte representa una excelente oportunidad para potenciar su negocio.

La Serie X4 de Carrier combina un diseño simple y práctico con ingeniería verdaderamente innovadora. El resultado: una confiabilidad excepcional y notable eficiencia, que ofrecen tranquilidad para su flota y su negocio.

Serie X4 de Carrier. Simplemente, pensamiento inteligente. Simplemente, decisión inteligente.

# Tecnología de alta eficiencia sincronizada con un poderoso control.

**1 Puertas DuraShell™ 2** que brindan una elegante estética a su flota, y además, por sus materiales compuestos de última generación, repelen la suciedad, resisten daños y favorecen la reducción de ruido para proporcionar un funcionamiento excepcionalmente silencioso.



**2 Válvula de Expansión Electrónica (EXV).** Exclusiva para los diseños de ultra alta eficiencia de Carrier, la válvula de expansión electrónica proporciona óptima eficiencia de combustible, control de temperatura y protección del compresor, en comparación con las válvulas de expansión mecánicas convencionales.



**3 Ventilador V-Force™** diseñado con paletas ultra eficientes de supresión de turbulencias. Desarrollado especialmente para combinar con serpentinas de microcanales, para reducir el consumo de energía y el ruido, proporciona además mayor flujo de aire y garantiza la operación en los ambientes más calurosos.



**4 Tecnología Novation™ de Intercambiador de Calor.** Al ser el primero en aplicar esta tecnología en unidades para trailers, Carrier ha optimizado su serpentina liviana, resistente a los daños y de ultra alta eficiencia que reduce la presión, ahorra combustible y mantiene el sistema en funcionamiento aún en las condiciones más severas.



**5 Compresor 05G 41-CFM de 6 cilindros.** El probado compresor Carrier 05G de gran cilindrada ofrece mayor capacidad, alta eficiencia y pulldown más rápido a velocidades más bajas. Su eficiencia superior reduce la potencia, ahorra combustible y extiende la vida útil de la unidad.

**6 Motor de 2.2 litros de nueva generación y gran cilindrada,** que ha evolucionado con la adición de un módulo de control, bus de comunicación CAN y el poderoso sistema de control de APX. Cumple con las regulaciones EPA Tier 4.

**7 Intercambiador de Calor de Placas Soldadas.** El intercambiador de calor ultra-compacto de placas soldadas ofrece hasta cinco veces más eficiencia que los tradicionales de "casco y tubo". Este intercambiador aumenta la eficiencia de la unidad en los seteos de congelamiento, requiere menor potencia del motor y disminuye el uso de combustible, y por su diseño más robusto, ofrece una mayor confiabilidad.



**8 Electrónica Distribuida.** El sistema de control utiliza electrónica distribuida para ubicar más eficientemente los módulos de operación dentro de la unidad. El resultado es una mayor confiabilidad debido al cableado más corto y eficiente y con menos conexiones eléctricas. El bus de comunicación CAN ofrece conectividad "plug-and-play" lo que facilita actualizar las unidades o proporcionar funcionalidad adicional.



**9 Válvula de Modulación de Succión (SMV).** La SMV de nueva generación mejora el control del flujo de gas refrigerante en el compresor, proporcionando un mejor control de la temperatura y regulación de la potencia del compresor. La operación del compresor continuamente sobre su punto de funcionamiento óptimo significa que siempre está brindando su máxima eficiencia, reduciendo la potencia del motor, el uso de combustible y las emisiones.



**10 Sistema de Control APX™.** Proporciona el equilibrio ideal entre tecnología y comodidad, combinando sofisticación con un diseño y operación amigables. El Sistema de Control APX integra una variedad de componentes electrónicos eficientes y de avanzada para balancear continuamente un consumo de combustible y rendimiento óptimos. Esto garantiza una operación de ultra alta eficiencia y un control preciso de la temperatura.

